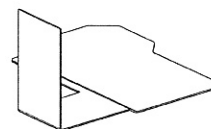


23-05-2013
ARCHIV

PROJEKT CHYBU

Biegeraden R 3
1:3



Anlieferungsstatus		Projektionsmethode		B1: Status von Auflage in Serie gegeben		15/11/17	
entzündet Feuerheitsgrad SA 7 1/2 nach ISO 8501-3		Allgemeintoleranz (AT) in mm		Index		Anforderungsbeschreibung	
gratfrei nach W1 1130		je 30 < 100 < 400 < 1000		H1/mid		Werkstoff: 001	
Anschweißungen (auch positiver Übertrag nach W1 1057) zulässig		R1: 1 2 3 4 6		H1/min		Anw.-Nr. (Reinhold) Anrede	
Konturlängen W1 10535		R2: 1 2 3 4 6		H1/max		Gewicht: 3.6	
außen 2011 mm		R3: 1 2 3 4 6		H1/100		Reihen-Nr.:	
innen - mm		R4: 1 2 3 4 6		H1/200		Benennung	
Toleranzen für Zuschnitt nach DIN 6930 Teil 2 Genauigkeitsgrad m		R5: 1 2 3 4 6		H1/300		Bodenblech	
geod. Zulassung		R6: 1 2 3 4 6		H1/400		erhöhte Bodenblech	
wahlweisen Anlieferungs- zustand mit X kennzeichnen		R7: 1 2 3 4 6		H1/500		SERIE	
		R8: 1 2 3 4 6		H1/600		1:2	
		R9: 1 2 3 4 6		H1/700		15	
		R10: 1 2 3 4 6		H1/800		Blatt: 1	
		R11: 1 2 3 4 6		H1/900		von: 1	
		R12: 1 2 3 4 6		H1/1000			
		R13: 1 2 3 4 6		H1/1100			
		R14: 1 2 3 4 6		H1/1200			
		R15: 1 2 3 4 6		H1/1300			
		R16: 1 2 3 4 6		H1/1400			
		R17: 1 2 3 4 6		H1/1500			
		R18: 1 2 3 4 6		H1/1600			
		R19: 1 2 3 4 6		H1/1700			
		R20: 1 2 3 4 6		H1/1800			
		R21: 1 2 3 4 6		H1/1900			
		R22: 1 2 3 4 6		H1/2000			
		R23: 1 2 3 4 6		H1/2100			
		R24: 1 2 3 4 6		H1/2200			
		R25: 1 2 3 4 6		H1/2300			
		R26: 1 2 3 4 6		H1/2400			
		R27: 1 2 3 4 6		H1/2500			
		R28: 1 2 3 4 6		H1/2600			
		R29: 1 2 3 4 6		H1/2700			
		R30: 1 2 3 4 6		H1/2800			
		R31: 1 2 3 4 6		H1/2900			
		R32: 1 2 3 4 6		H1/3000			
		R33: 1 2 3 4 6		H1/3100			
		R34: 1 2 3 4 6		H1/3200			
		R35: 1 2 3 4 6		H1/3300			
		R36: 1 2 3 4 6		H1/3400			
		R37: 1 2 3 4 6		H1/3500			
		R38: 1 2 3 4 6		H1/3600			
		R39: 1 2 3 4 6		H1/3700			
		R40: 1 2 3 4 6		H1/3800			
		R41: 1 2 3 4 6		H1/3900			
		R42: 1 2 3 4 6		H1/4000			
		R43: 1 2 3 4 6		H1/4100			
		R44: 1 2 3 4 6		H1/4200			
		R45: 1 2 3 4 6		H1/4300			
		R46: 1 2 3 4 6		H1/4400			
		R47: 1 2 3 4 6		H1/4500			
		R48: 1 2 3 4 6		H1/4600			
		R49: 1 2 3 4 6		H1/4700			
		R50: 1 2 3 4 6		H1/4800			
		R51: 1 2 3 4 6		H1/4900			
		R52: 1 2 3 4 6		H1/5000			
		R53: 1 2 3 4 6		H1/5100			
		R54: 1 2 3 4 6		H1/5200			
		R55: 1 2 3 4 6		H1/5300			
		R56: 1 2 3 4 6		H1/5400			
		R57: 1 2 3 4 6		H1/5500			
		R58: 1 2 3 4 6		H1/5600			
		R59: 1 2 3 4 6		H1/5700			
		R60: 1 2 3 4 6		H1/5800			
		R61: 1 2 3 4 6		H1/5900			
		R62: 1 2 3 4 6		H1/6000			
		R63: 1 2 3 4 6		H1/6100			
		R64: 1 2 3 4 6		H1/6200			
		R65: 1 2 3 4 6		H1/6300			
		R66: 1 2 3 4 6		H1/6400			
		R67: 1 2 3 4 6		H1/6500			
		R68: 1 2 3 4 6		H1/6600			
		R69: 1 2 3 4 6		H1/6700			
		R70: 1 2 3 4 6		H1/6800			
		R71: 1 2 3 4 6		H1/6900			
		R72: 1 2 3 4 6		H1/7000			
		R73: 1 2 3 4 6		H1/7100			
		R74: 1 2 3 4 6		H1/7200			
		R75: 1 2 3 4 6		H1/7300			
		R76: 1 2 3 4 6		H1/7400			
		R77: 1 2 3 4 6		H1/7500			
		R78: 1 2 3 4 6		H1/7600			
		R79: 1 2 3 4 6		H1/7700			
		R80: 1 2 3 4 6		H1/7800			
		R81: 1 2 3 4 6		H1/7900			
		R82: 1 2 3 4 6		H1/8000			
		R83: 1 2 3 4 6		H1/8100			
		R84: 1 2 3 4 6		H1/8200			
		R85: 1 2 3 4 6		H1/8300			
		R86: 1 2 3 4 6		H1/8400			
		R87: 1 2 3 4 6		H1/8500			
		R88: 1 2 3 4 6		H1/8600			
		R89: 1 2 3 4 6		H1/8700			
		R90: 1 2 3 4 6		H1/8800			
		R91: 1 2 3 4 6		H1/8900			
		R92: 1 2 3 4 6		H1/9000			
		R93: 1 2 3 4 6		H1/9100			
		R94: 1 2 3 4 6		H1/9200			
		R95: 1 2 3 4 6		H1/9300			
		R96: 1 2 3 4 6		H1/9400			
		R97: 1 2 3 4 6		H1/9500			
		R98: 1 2 3 4 6		H1/9600			
		R99: 1 2 3 4 6		H1/9700			
		R100: 1 2 3 4 6		H1/9800			
		R101: 1 2 3 4 6		H1/9900			
		R102: 1 2 3 4 6		H1/10000			